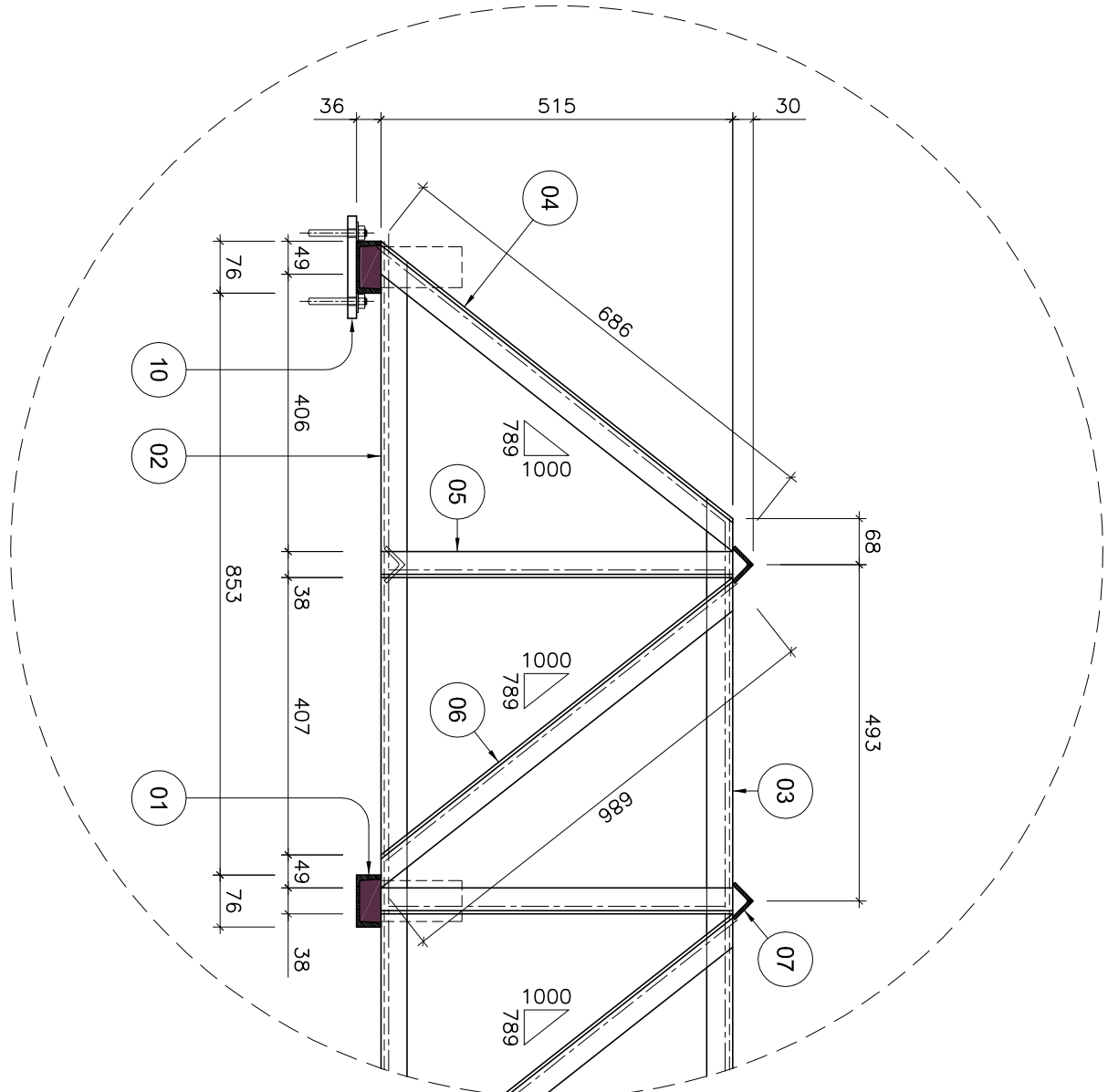
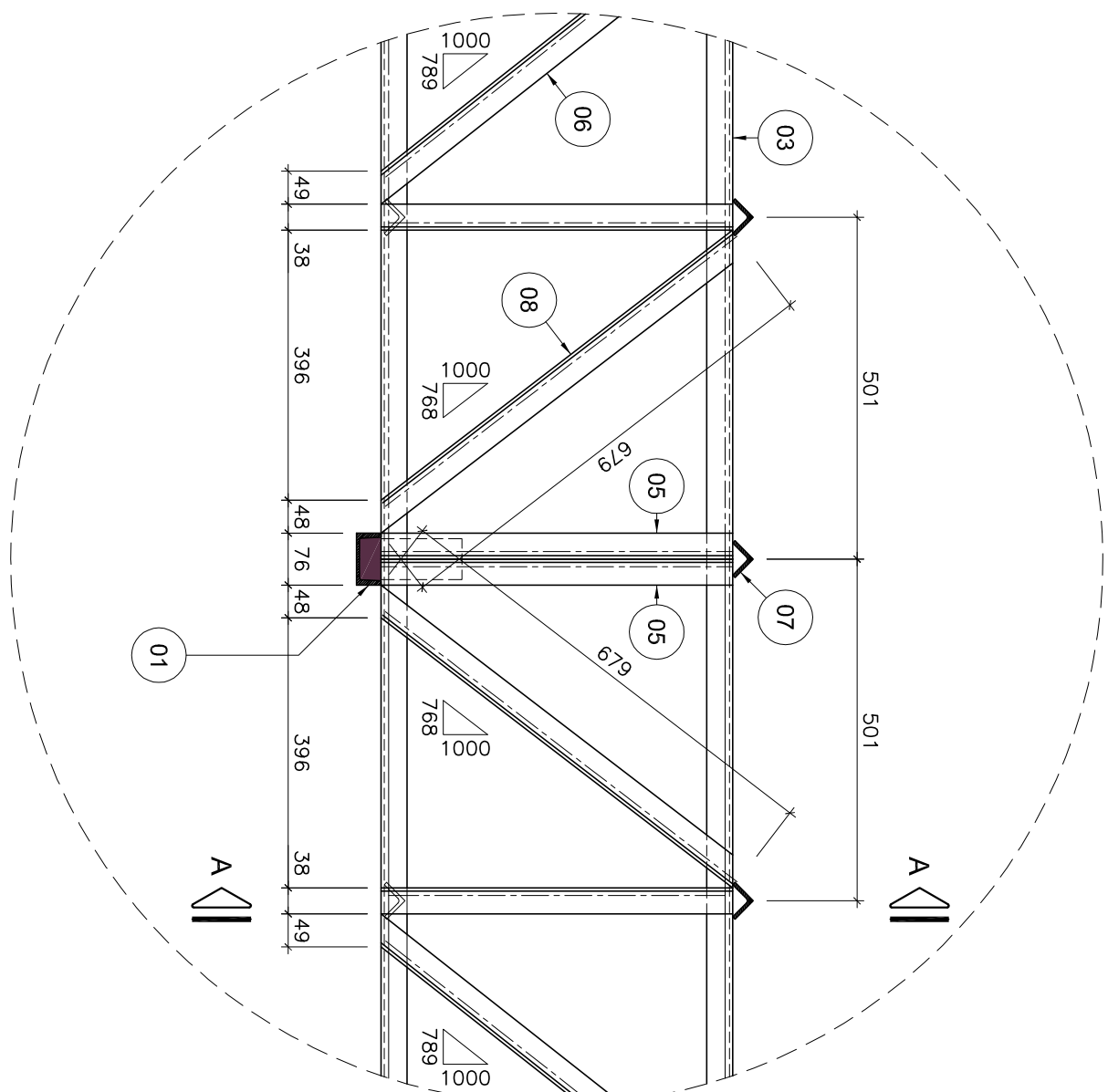


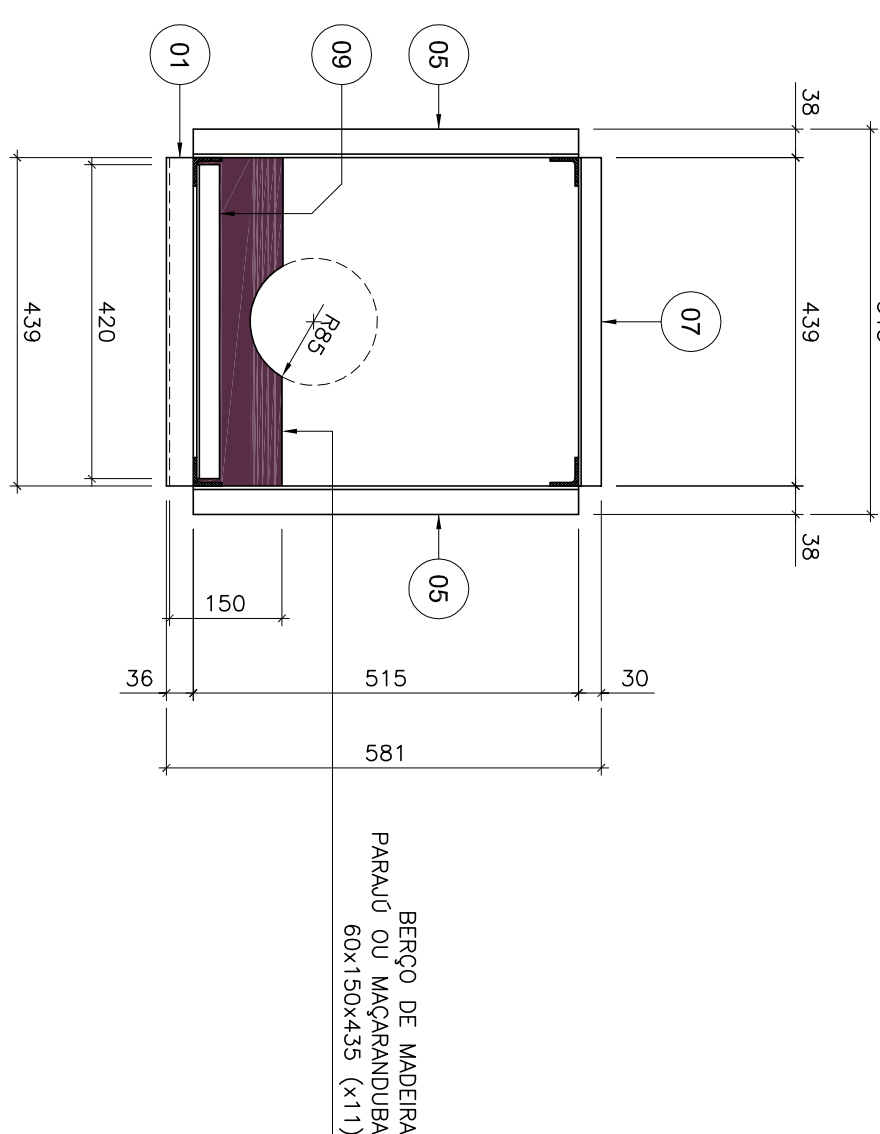
VISTA LATERAL DA TRELIÇA
ESC. 1:20



DETAILHE 01
ESC. 1:10



DETAILHE 02
ESC. 1:10



CORTE A-A
ESC. 1:10

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and specifications:

- Overall Dimensions:** 800 (width) x 150 (height).
- Internal Dimensions:** 439 (width of the central dashed rectangle) x 100 (height of the central dashed rectangle).
- Edge Dimensions:**
 - Top edge: 181 (left) and 181 (right).
 - Bottom edge: 75 (left) and 75 (right).
 - Left edge: 75 (top) and 106 (bottom).
 - Right edge: 106 (top) and 75 (bottom).
- Material and Heat Treatment:** CHAPA 12.7x150x800 ASTM A-36.
- Fasteners:** FURTO Ø 7/16" (4 on the left edge) and FURTO Ø 7/16" PARA CUIUBOORES TECNART TB 38070 (2 on the right edge).
- Other Features:** A dashed rectangle in the center, a circle with the number 10, and a dimension of 25 for the top and bottom flanges.

DETALHE DA CHAPA DE APOIO
ESC. 1:10

ITEM	DESCRIÇÃO	COMPRIMENTO	QUANTIDADE	PESO	
				UNITÁRIO	TOTAL
01	PERFIL 38,1 x 16,2	439	11	3,27	35,93
02	L 38 x38 x 4,8	9838	02	26,37	52,73
03	L 38 x38 x 4,8	9095	02	24,35	48,70
04	L 38 x38 x 4,8	686	04	1,84	7,35
05	L 38 x38 x 4,8	515	40	1,38	55,21
06	L 38 x38 x 4,8	666	32	1,54	58,83
07	L 38 x38 x 4,8	439	19	1,18	22,55
08	L 38 x38 x 4,8	679	04	1,82	7,28
09	L 38 x38 x 4,8	420	10	11,13	11,26
10	CH 12,7 x 150 X 900	-	02	11,96	23,93
11	CHIMBAOPR TECNART TB 38070	-	08	-	-
PESO TOTAL					323,95

36	
35	
34	
33	
32	
31	
30	
29	
28	
27	
26	
25	
24	
23	
22	
21	
20	
19	
18	
17	
16	
15	
14	
13	
12	
11	
10	
9	
8	
7	
6	
5	
4	
3	
2	
1	

1. O projeto de estruturas metálicas está de acordo com as seguintes normas técnicas:
 - NBR 8400/2008 - Projeto estrutural de aço e de estruturas mistas de aço e concreto; e
 - NBR 14782/2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio;
 - NBR 12231/1980 - Carga para o cálculo de estruturas de edificações;
2. A resistência do elemento deve ser superior à de metal base (limitado STM A36):
 - 2.1. Sujeito à excitação térmica deve-se proceder à verificação da mesma, utilizando um dos métodos abaixo:
 - 2.2.1. Método analítico;
 - 2.2.2. Método experimental ou
 - 2.2.3. Controle com lâbulos permeáveis ao;
 - 2.2.4. Controle por magnetoscopia;
3. Para a proteção adequada da estrutura de aço, são seguintes:
 - 3.1. Limpeza da superfície, compatível com a pintura;
 - 3.1.1. Proceder à limpeza antes mesmo das camadas de isolamento parcialmente soldas, rebarbas de pintura, farragem parcialmente solda, dentre outros;
 - 3.1.2. Utilizar solventes adequados (aguarrás, nêutro, xerol e toluol) para remoção de óleos, graxas e produtos;
 - 3.2. Pintura da superfície;
 - 3.2.1. Após obtenção de limpeza, proceder à pintura com zinco rico (sugestão);
 - 3.2.1.1. Basear 1 (cento de zinco) equívoco sistema (apelo ao anexo);

NOTAS

- 1-COTAS E ELEIÇÕES EM METRO, DIÂMETRO EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO
- 2-CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL.
- 3-AS ESPECIFICAÇÕES DO SUPORTE DA TUBULAÇÃO DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO PROJETO ESTRUTURAL

										CANÇELA E SUBSTITUI O DESENHO NÚMERO: _____									
										RECEBIDO: ____/____/____ ASS.: _____									
										N.º DOC.: _____ ASS.: _____									
										APPROVAÇÃO CESAN: _____									
										CANCELAÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DO DESENHO NÚMERO: _____									
										ASS.: _____ MATR.: _____									
										UNI.: _____ DATA: ____/____/____									
										ESTÁ APROVAÇÃO NÃO SERVIRÁ A CONTRATAÇÃO DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS									
PRINCIPAIS DESENHOS DE REFERÊNCIA										N.º LOCAL DISCRIMINAÇÃO REVISÃO DES. DIV. GER. DATA									
NÚMEROS										TÍTULOS									
0-001-000-94-4-X-0002										TRAVESSA DE REDE COLETORA (DN 150 MM) – SOBRE O RIO PARDO – TRECHO 27-12 BACIA A									